

Qualità e servizio nelle forniture industriali

SPECIALIZZATA NELLA DISTRIBUZIONE ESCLUSIVA DI ARTICOLI TECNICI PER IL SETTORE MECCANICO E INDUSTRIALE, TECO ACCELERA LA PROPRIA CRESCITA PUNTANDO SU QUALITÀ DI PRODOTTO, SERVIZIO E SUPPORTO AD ALTO VALORE AGGIUNTO, CON CONSEGNA RAPIDA

Ilario Fiore

Con sede a Brescia, TECO opera nella distribuzione esclusiva di articoli tecnici per il settore meccanico e industriale, soddisfacendo le esigenze dei clienti, dal primo equipaggiamento alle manutenzioni ordinarie e straordinarie. Un punto di riferimento per il settore della trasmissione meccanica del movimento, che ha fatto dell'organizzazione, del servizio e del supporto i suoi principali punti di forza. L'attività inizia negli anni Sessanta grazie alla lungimiranza imprenditoriale di Italo Palazzani, che intuisce già allora l'importanza delle forniture industriali, promuovendone lo sviluppo.

«Dopo un inizio orientato ai ricambi per automobili e per motociclette – ricorda lo stesso Palazzani – l'attenzione si è spostata ai primi cuscinetti e all'importazione delle prime catene, delle cinghie, dei supporti. Ciò è stato possibile grazie a contatti con importanti brand stranieri, che hanno permesso di avere un accesso diretto a prodotti di alta qualità, proponendoli a prezzi accessibili e competitivi».

Nel tempo il portfolio prodotti si è costantemente ampliato ed evoluto, di pari passo con i settori e i clienti serviti. La chiave del successo è stata la capacità dell'azienda di adattarsi ai cambiamenti del mercato, adeguando la propria offerta verso alcune tipologie di articoli ritenute più strategiche. Scelte importanti che hanno permesso di consolidare la presenza sul mercato, distribuendo prodotti caratterizzati da standard di quali-

tà internazionali, e codici riconosciuti in tutto il mondo, necessari a coloro che si occupano di manutenzione su prodotti e macchine industriali di qualsiasi genere.

Vasto e ampio assortimento in consegna rapida

Forte del proprio know-how e delle competenze acquisite in oltre 60 anni di storia, TECO vanta oggi un ampio e ricco catalogo comprendente oltre 60.000 referenze di trasmissione meccanica a magazzino in pronta consegna.

«Un risultato – precisa il general manager, dott. Marco Palazzani, seconda generazione alla guida dell'azienda – frutto di mirate strategie di crescita attuate nell'ultimo decennio, concentrando investimenti in nuove tecnologie per velocizzare e automatizzare il processo di spedizione».

A tale scopo è stato digitalizzato tutto il processo, ottimizzando la gestione del ricco e variegato stock, affidandola a una numerosa batteria di magazzini automatizzati.

«Parliamo oggi di 16 magazzini automatizzati – precisa il dott. Palazzani – dislocati su 6.000 mq di superficie che assicurano la disponibilità dei codici pronti per la consegna direttamente al banco, presso la nostra sede di Brescia, oppure entro 24 ore presso il cliente, grazie a un'efficiente logistica interna e a funzionali servizi di trasporto espresso».

L'assortimento dei prodotti in magazzino è ordinabile nello shop online di TECO nel quale, previa iscrizione, i clienti accreditati possono verificare, in tempo reale, la disponibilità



Italo Palazzani
fondatore e titolare di TECO



Marco Palazzani
general manager e seconda generazione alla guida di TECO

Dalla catena alla puleggia, dalla cinghia al motore elettrico

Catene industriali, cinghie, motori elettrici, motoriduttori, supporti, alberi, pulegge, ingranaggi e cuscinetti. È ampia diversificata la gamma di prodotti resa disponibile da TECO, sia standard che, in alcuni casi, personalizzati e realizzati su disegno. Tra i prodotti storici distribuiti figurano alcuni marchi di riferimento che l'azienda rende disponibili in esclusiva in Italia e in Europa. Come le catene industriali RMB, le cinghie industriali PRO-Rope, i supporti autoallineanti WL, i motori elettrici industriali FMT, le pulegge e gli ingranaggi TC. Affermato brand presente sul mercato da oltre trent'anni, RMB, rende disponibile attraverso TECO un vasto assortimento di catene industriali già pronte o prodotte sulle specifiche esigenze del cliente e per svariati usi. Le catene di trasmissione possono essere realizzate in acciaio inox o acciaio nichelato, o catene zincate. A magazzino ci sono catene semplici, doppie e triple, a piastra dritta, con alette, a perni forati o sporgenti, in acciaio inox, zincate o nichelate.

Le cinghie industriali PRO-Rope sono invece disponibili in varie versioni, tra cui: trapezoidali lisce

e dentellate (anche a sezione stretta), esagonali, dentate (in gomma, a doppia dentatura e in poliuretano con trefoli in acciaio).

Sono invece costruiti in molte esecuzioni con corpo in ghisa, acciaio inox e in lamiera stampata i supporti autoallineanti a marchio WL, tutti realizzati secondo alti standard qualitativi per garantire prestazioni elevate e di lunga durata.

A 2-4-6 poli, trifase e monofase, autofrenanti, di grandezze ridotte e varie potenze, esecuzioni ed efficienze sono invece i motori elettrici industriali FMT, previsti in un vasto assortimento per un ottimale impiego in molteplici settori manifatturieri. Con il marchio TC la stessa TECO rende disponibile una vasta scelta di pulegge e ingranaggi standard e su disegno. Pulegge in ghisa, alluminio, acciaio, materiali speciali, trapezoidali, dentate con mozzo pieno o per bussola conica. Barrotti in ghisa o alluminio. Pulegge variabili e POLY-V. Come ingranaggi: pignoni, corone anche con denti temprati e per bussola, cremagliere, ruote dentate cilindriche e coniche, calettatori, bussole, tendicatena, giunti elastici.



TECO vanta oggi un ampio e ricco catalogo comprendente oltre 60.000 referenze di trasmissione meccanica disponibili a magazzino in pronta consegna



TECO è in grado di gestire la fornitura del proprio assortimento direttamente al banco, disponibile con orario continuato dalle 8 alle 18 presso la sede di Brescia, oppure entro 24 ore presso il cliente, grazie a un'efficiente logistica interna e a funzionali servizi di trasporto espresso



**12 MILIONI DI EURO
FATTURATO NEL 2023**



dei prodotti e inoltrare gli ordini sia per piccole che per grandi quantità di materiali.

Dallo standard al prodotto a disegno, su misura

Oltre alla distribuzione, grazie al proprio ufficio tecnico interno e a idonee macchine e tecnologie di lavorazione, TECO è in grado di fornire anche un servizio di prodotto su misura del cliente, preparando per esempio l'aprontamento: pulegge, cinghie dentate, ingranaggi e catene, complete di eventuali giunti, a misura.

«Il supporto e il servizio – ribadisce e sottolinea il dott. Palazzani – rappresentano per TECO un valore aggiunto che consolida la collaborazione con i nostri clienti, cercando di soddisfare le loro esigenze fornendo sistemi e soluzioni sempre più completi nella trasmissione del movimento, pron-

ti per il montaggio e l'assemblaggio in macchina».

Ad apprezzarne il servizio sono oggi più di 3.500 clienti attivi, oltre a più di 300 tra distributori, rivenditori, costruttori di macchine agricole e macchine industriali in genere, grandi imprese attive nel settore della manutenzione, a cui si aggiungono anche falegnamerie e acciaierie. A presidiare il mercato è un'attenta struttura composta da una decina di persone, coordinate oggi dal direttore commerciale Alessandro Pietta, parte dello staff di TECO da oltre 20 anni. «Un presidio – continua il dott. Palazzani – che si propone di incentivare e sostenere la rivendita, canale che riteniamo assolutamente strategico a livello territoriale, grazie al servizio di prossimità che può svolgere molto celermente, quasi azzerando i tempi di fermi macchina dei clienti».

Qualità e competitività sempre più globale

TECO opera a livello nazionale in tutta Italia, ma ultimamente, grazie anche allo sviluppo del proprio shop online, sta ampliando la propria presenza ol-



Tra i brand distribuiti in esclusiva da TECO spicca anche PRO-Rope, tra i più apprezzati sul mercato con una gamma di cinghie industriali molto ampia fornibili anche a taglio su misura



TECO realizza e fornisce pulegge, ingranaggi e articoli meccanici anche su disegno del cliente



I motori elettrici industriali FMT distribuiti da TECO trovano ottimale impiego in molteplici settori manifatturieri



TECO rende disponibile un vasto assortimento di catene industriali RMB già pronte o prodotte sulle specifiche esigenze del cliente e per svariati usi

tre confine, a livello sempre più globale, servendo Spagna, Francia, Germania e Austria. «Tutti gli articoli importati in esclusiva e che compongono il nostro catalogo – intervengono Italo Palazzani – provengono da aziende certificate, con sede nei principali paesi industriali del mondo. La qualità del prodotto che proponiamo, unitamente all'affidabilità e alla conformità ai requisiti più stringenti delle normative europee, consentono di affrontare meglio preparati la sfida dell'internazionalizzazione».

Obiettivo crescita, dunque, per TECO, che guarda al futuro consapevole delle proprie competenze, della propria tradizione e innovazione applicata, del proprio qualificato organico composto da oltre una trentina di addetti, per un fatturato che lo scorso anno ha superato i 12 milioni di euro.

«Sebbene il mercato stia vivendo un momento di flessione – conclude il dott. Marco Palazzani – dovuta a un rallentamento generale percepito e registrato da quasi tutti i settori, guardiamo al futuro con buone prospettive. La sfida è continuare a concentrare le nostre risorse per fornire soluzioni di alta qualità a prezzi competitivi, puntando sempre su un servizio a più alto valore aggiunto che possa continuare a distinguerci sul mercato e farci preferire come partner preferenziale nel settore della fornitura industriale per la trasmissione meccanica del movimento» •