

RASSEGNA STAMPA

03 dicembre 2025 – 10 febbraio 2026



TECOSpa

FORNITURE INDUSTRIALI dal 1966

PRO-ROPE®
CINGHIE INDUSTRIALI

RMB®
CATENE INDUSTRIALI


SUPPORTI

 **FMT®**
MOTORI ELETTRICI

Sommario Rassegna Stampa

Pagina	Testata	Data	Titolo	Pag.
Rubrica	Teco Spa			
20/21	Tecnolamiera	01/03/2026	<i>Molto piu' di un semplice componente</i>	2
91	Macchine Agricole	01/02/2026	<i>La silenziosa rivoluzione delle catene industriali</i>	4
93	Oleodinamica Pneumatica Lubrificazione	01/02/2026	<i>VETRINA - Cinghie affidabili, sicure e resistenti</i>	5
94/95	Organi di Trasmissione	01/02/2026	<i>PRODOTTI</i>	6
22	Tecnologie Meccaniche	01/02/2026	<i>Affidabilita' nella trasmissione meccanica</i>	8
85	Oleodinamica Pneumatica Lubrificazione	01/01/2026	<i>Gamma completa di cinghie HTD PRO ROPEO</i>	9
	Techmec.it	23/12/2025	<i>Cinghie con profilatura semicircolare dei denti</i>	10
	Agricolturanews.it	22/12/2025	<i>Macchine Agricole</i>	13



Molto più di un **semplice componente**

Versatili, affidabili, realizzate con trattamenti termici avanzati e acciai di alta qualità, le catene RMB di TECO vengono sottoposte a controlli rigorosi e sono conformi agli standard ISO e alle specifiche ASA.

Da oltre sessant'anni TECO, azienda bresciana specializzata nelle forniture industriali, opera come interlocutore tecnico per costruttori e manutentori, investendo in modo continuativo in ricerca, sviluppo e qualità di processo. Un approccio che ha consentito all'azienda di costruire un catalogo orientato non solo alla disponibilità di prodotto, ma soprattutto all'affidabilità applicativa in contesti industriali complessi. Tra i marchi sviluppati e distribuiti da TECO, le catene industriali RMB rappresentano una sintesi concreta di questa filosofia progettuale. Ogni catena nasce da una selezione accurata degli acciai, da lavorazioni di precisione e da processi produttivi che includono trattamenti termici avanzati

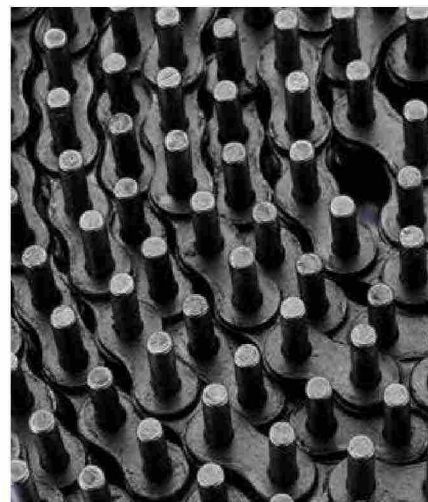
e controlli dimensionali sistematici su ogni singolo componente. Il risultato è una soluzione progettata per garantire continuità di esercizio, durata nel tempo e prestazioni costanti.

Una gamma completa

Uno degli elementi distintivi della gamma RMB è la sua estensione. Il catalogo comprende catene semplici, doppie, triple e quaduple, affiancate da versioni speciali come le catene in acciaio inox o quelle dotate di alette laterali, pensate per applicazioni tecniche specifiche. Tutti i modelli sono disponibili sia secondo standard ISO sia secondo le specifiche ASA, ma la proposta non si limita alle



Progettazione accurata, scelta di acciai di alta qualità e processi produttivi che comprendono trattamenti termici avanzati e controlli rigorosi su ogni singolo componente rendono le catene RMB in acciaio inox 16B-SS estremamente affidabili



Tutti i modelli sono disponibili sia secondo standard ISO sia secondo le specifiche ASA, ma anche in versioni speciali "fuori standard"



configurazioni a catalogo: TECO è infatti in grado di fornire versioni speciali “fuori standard”, rispondendo in modo rapido a esigenze progettuali particolari, senza rinunciare a requisiti qualitativi elevati.

Catene industriali per ogni esigenza applicativa

La versatilità delle catene RMB by TECO trova conferma nella loro diffusione trasversale nei principali comparti produttivi, dalla meccanica all'agricoltura, fino alla movimentazione e all'automazione industriale. Nel settore agricolo, per esempio, le catene trovano impiego nei sistemi di raccolta foraggi, dove la catena ASA 80-2 è progettata per sopportare carichi impulsivi e sollecitazioni irregolari tipiche dei pick-up rotanti. Nelle seminatrici di nuova generazione, invece, la catena inox ISO 10B-1 consente un funzionamento affidabile anche in presenza di umidità, fertilizzanti o terriccio, limitando i fenomeni corrosivi e mantenendo una buona scorrevolezza nel tempo.

Catene industriali per il settore meccanico

Nel comparto meccanico le catene RMB trovano applicazione in numerosi contesti ad alta precisione. Le catene ISO 08B-1 per macchine utensili, per esempio, grazie alla precisione dimensionale, favoriscono movimenti fluidi e privi di vibrazioni, un aspetto determinante per la qualità delle lavorazioni meccaniche. Nelle linee automatizzate di movimentazione, caratterizzate da cicli continui e carichi elevati, le catene ISO 16B-2 assicurano portate importanti e contribuiscono alla stabilità degli impianti, riducendo il rischio di

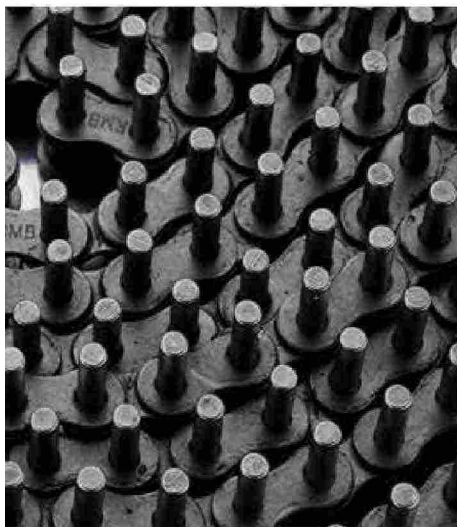
fermi macchina. Anche nei sistemi di confezionamento, dove i ritmi produttivi sono elevati, le catene con alette come le 12A-1 permettono una sincronizzazione accurata dei movimenti e una gestione efficiente e precisa dei flussi di prodotto.

Servizio di taglio catene su misura

Accanto al prodotto, TECO affianca un servizio di taglio catene su misura pensato per rispondere alle esigenze operative dell'industria. Grazie a macchinari dedicati, l'azienda è in grado di eseguire tagli precisi e uniformi su qualsiasi tipologia di catena RMB, con tempi di evasione generalmente compresi tra le 24 e le 48 ore. Il servizio riguarda catene semplici destinate a sistemi di trasmissione, configurazioni doppie o triple per applicazioni gravose, versioni inox per ambienti critici o soluzioni con alette e varianti non standard, garantendo continuità produttiva e rapidità di intervento.

Tutto in pochi click

La velocità del servizio si integra con l'utilizzo dell'innovativo portale B2B TECO, che consente agli operatori di definire in anticipo il taglio desiderato, impostando online lunghezza e configurazione della catena. Un approccio che permette di ridurre i tempi di fermo impianto e di ottenere esattamente la soluzione più adatta al processo produttivo. In questo contesto, le catene industriali RMB rappresentano un elemento strategico dell'offerta TECO: non semplici componenti, ma soluzioni progettate per garantire prestazioni elevate e affidabilità operativa in qualunque condizione di lavoro.



Uno degli aspetti che differenzia maggiormente TECO all'interno del panorama nazionale è la capacità di fornire un servizio di taglio catene su misura estremamente rapido ed efficiente

COMPONENTI La silenziosa rivoluzione delle catene industriali

Costante innovazione, ricerca e sviluppo di nuovi prodotti e soluzioni e qualità superiore di tutti i suoi prodotti a catalogo, sono le caratteristiche che fanno di TECO s.p.a. di Brescia, da oltre 60 anni, il punto di riferimento per tutti gli operatori delle forniture industriali. Tra i marchi prodotti e distribuiti dall'Azienda bresciana, le catene RMB sono l'esempio concreto di questi valori e costituiscono una garanzia di affidabilità grazie alla loro progettazione accurata, alla scelta di acciai di altissima qualità e a processi produttivi, realizzati anche con trattamenti termici avanzati, e controlli rigorosi su ogni singolo componente. La gamma delle catene RMB si distingue per la sua unica completezza: nel catalogo, infatti, sono presenti catene semplici, doppie, triple e anche quadruple, oltre alle versioni speciali come quelle in acciaio inox o provviste di alette laterali per applicazioni tecniche dedicate. Tutti i modelli sono disponibili sia secondo standard ISO, sia secondo le specifiche ASA, ma anche in versioni speciali "fuori standard" per consentire a TECO di offrire ai suoi Clienti soluzioni immediate per qualsiasi richiesta, nel pieno



rispetto di standard qualitativi di livello superiore. A testimonianza della loro versatilità, le catene RMB by TECO sono utilizzate trasversalmente in tutti i principali settori produttivi (meccanico, agricolo, movimentazione e automazione industriale, ecc.). Nel settore agricolo, queste catene vengono impiegate nei sistemi di raccolta foraggi, dove la robusta catena ASA 80-2 si dimostra ideale per resistere ai carichi impulsivi tipici dei pick-up rotanti. Invece nelle moderne seminatrici di ultima generazione, la catena inox ISO 10B-1 permette un funzionamento efficiente anche in presenza di umidità, fertilizzanti o terriccio, riducendo il rischio di corrosione e mantenendo un'ottima scorrevolezza.

Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.



203326

TECO

Cinghie affidabili, sicure e resistenti

TECO Spa, azienda attiva nel settore delle forniture industriali con sede a Brescia, produce e distribuisce una gamma completa di cinghie HTD PRO ROPE® per soddisfare le esigenze più avanzate del settore meccanico e industriale. Progettate per garantire prestazioni superiori in termini di resistenza, durata e precisione, le cinghie HTD PRO ROPE® di TECO si caratterizzano per la particolare profilatura semicircolare dei denti, che consente una distribuzione uniforme del carico lungo tutta la superficie del dente, riducendo l'usura e migliorando l'efficienza della trasmissione.

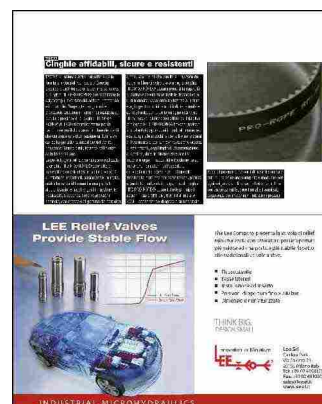
La perfetta geometria con cui sono realizzate le cinghie HTD PRO ROPE® permette di trasmettere coppie elevate anche a velocità di rotazione importanti, assicurando un moto costante senza slittamenti e una perfetta sincronizzazione tra gli organi in movimento. Realizzate, a seconda delle applicazioni richieste, con mescole di gomma cloroprenica

o poliuretaniche di alta qualità e rinforzate da corde in fibra di vetro o aramide, le cinghie HTD PRO ROPE® garantiscono alta capacità di carico e coppia trasmissibile, basso livello di rumorosità, eccellente resistenza all'usura e agli agenti chimici, stabilità dimensionale e compatibilità con tutte le pulegge (standard HTD). Grazie alla loro versatilità e affidabilità, le cinghie HTD PRO ROPE® trovano impiego in molteplici applicazioni industriali, come, ad esempio, nelle macchine utensili e nei sistemi di trasmissione per la movimentazione precisa di assi rotanti, negli impianti di automazione e robotica, dove la sincronizzazione tra motore e organi meccanici è fondamentale, ma anche nei sistemi di trasporto e convogliamento, come nastri e linee di montaggio, oltre che per compressori, pompe e ventilatori industriali. La gamma di cinghie HTD PRO ROPE® copre tutte le principali sezioni - dalle 3M, 5M, 8M, 14M fino alle 20M - consentendo di operare su una vasta



scala di potenze e rapporti di trasmissione per offrire una soluzione completa e modulare per ogni esigenza applicativa, dal piccolo motore per automazioni leggere fino alle trasmissioni di potenza per macchinari industriali pesanti.

Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.



TECO

Cinghie affidabili, sicure e resistenti

TECO Spa, azienda attiva nel settore delle forniture industriali con sede a Brescia, produce e distribuisce una gamma completa di cinghie **HTD PRO ROPE®** per soddisfare le esigenze più avanzate del settore meccanico e industriale. Progettate per garantire prestazioni superiori in termini di resistenza, durata e precisione, le cinghie HTD PRO ROPE di TECO si caratterizzano per la particolare **profilatura semicircolare dei denti**, che consente una distribuzione uniforme del carico lungo tutta la superficie del dente, riducendo l'usura e migliorando l'efficienza della trasmissione. La perfetta geometria con cui sono realizzate le cinghie HTD PRO ROPE permette di trasmettere **coppie elevate anche a velocità di rotazione importanti**, assicurando un moto costante senza slittamenti e una perfetta sincronizzazione tra gli organi in movimento. Realizzate, a seconda delle applicazioni richieste, con **mescole di gomma cloroprenica o poliuretana di alta qualità** e rinforzate da **corde in fibra di vetro o aramide**, le cinghie **HTD PRO ROPE®** garantiscono alta **capacità di carico e coppia trasmissibile**, **basso livello di rumorosità**, **eccellente resistenza all'usura** e agli agenti chimici, stabilità dimensionale e compatibilità con tutte

le pulegge (standard HTD). Grazie alla loro versatilità e affidabilità, le cinghie HTD PRO ROPE trovano impiego in molteplici applicazioni industriali, come, ad esempio, nelle macchine utensili e nei sistemi di trasmissione per la movimentazione precisa di assi rotanti, negli impianti di automazione e robotica, dove la sincronizzazione tra motore e organi meccanici è fondamentale, ma anche nei sistemi di trasporto e convogliamento, come nastri e linee di montaggio, oltre che per compressori, pompe e ventilatori industriali. La gamma di cinghie HTD PRO ROPE copre tutte le principali sezioni – dalle **3M, 5M, 8M, 14M** fino alle **20M** – consentendo di operare su una vasta scala di potenze e rapporti di trasmissione per offrire una **soluzione completa e modulare per ogni esigenza applicativa**, dal piccolo motore per automazioni leggere fino alle trasmissioni di potenza per macchinari industriali pesanti. La meticolosa attenzione alla **filiera produttiva** è uno tra i punti di forza di TECO che grazie al controllo totale di tutto il processo di produzione – dalla scelta dei materiali al controllo qualità – è in grado di garantire ai suoi utilizzatori elevati standard di precisione e durata. Oltre alla disponibilità in pronta consegna di tutte le misure **HTD** standard, TECO è in grado di fornire

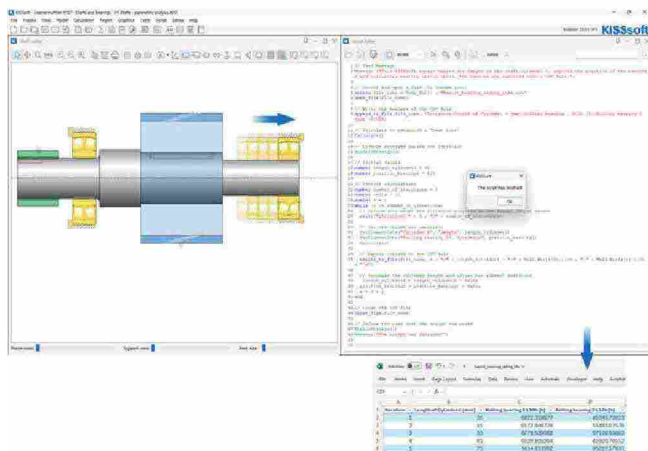


ai suoi clienti, grazie a una speciale macchina ad alta precisione, il **servizio di taglio su misura** per fornire un prodotto realizzato sulle specifiche richieste di ciascun cliente, in tempo reale e direttamente dai manicotti. TECO ha messo a punto, da diversi anni, un **portale B2B di nuova generazione**, pensato per velocizzare le operazioni di ricerca, ordine e consegna, offrendo alle aziende un'esperienza d'acquisto semplice ma altamente professionale. Moderno, intuitivo e costantemente aggiornato, attraverso il portale il cliente può verificare in tempo reale la disponibilità dei prodotti a magazzino, scaricare schede tecniche e **personalizzare la misura della propria cinghia** direttamente online. In un mercato in cui efficienza e affidabilità sono fondamentali, le cinghie PRO ROPE di TECO, sinonimo di **precisione, potenza e sicurezza**, garantiscono prestazioni costanti e durature in tutte le applicazioni di trasmissione meccanica.

KISSOFT

Analisi parametrica ottimizzata utilizzando SKRIPT

Gli studi parametrici sono parte integrante dei calcoli ingegneristici. Si tratta di variare in modo mirato singoli parametri del modello per valutarne



l'incidenza sui risultati di calcolo. Le analisi parametriche vengono di norma eseguite per mezzo dei linguaggi di programmazione. **KISSsoft supporta l'analisi parametrica** attraverso un proprio **linguaggio integrato di scripting e un'interfaccia COM** compatibile con i più diffusi **linguaggi di programmazione come Python, Visual Basic** e altri. In KISSsoft, oltre alle tante variabili già disponibili per SKRIPT o per l'interfaccia COM, si aggiunge la nuova funzione speciale **SetElementData** (elementName, parameterName, newValue) che consente di **modificare la geometria di alberi, forze e cuscinetti**.

Questa estensione semplifica notevolmente la variazione di qualsiasi parametro all'interno del modello dell'albero. Un esempio di applicazione tipica consiste nell'analizzare come la posizione del cuscinetto, il gioco del cuscinetto o il precarico influiscano sulla vita utile dei cuscinetti volventi. I risultati possono essere scritti su un file esterno ed essere facilmente integrati in applicazioni di terze parti. Queste novità rendono KISSsoft uno strumento ancora più potente per **analisi parametriche rapide** in fase di progettazione.



PRIMO PIANO

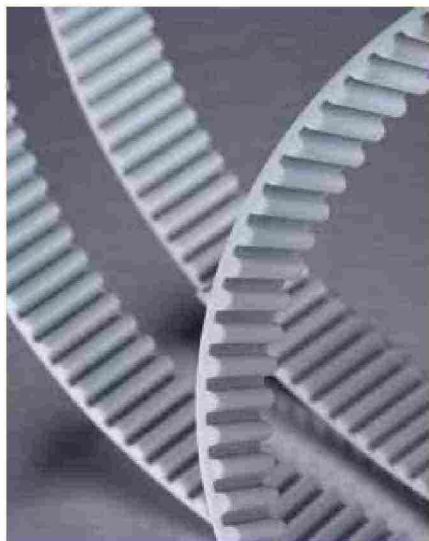


La corretta trasmissione del moto nelle macchine utensili è di fondamentale importanza per garantire movimenti precisi degli assi e ottenere un'elevata qualità superficiale del pezzo lavorato. Motivo per cui le cinghie che trasmettono il moto devono rispondere a determinate specifiche in termini di robustezza, precisione e affidabilità. In quest'ottica, le cinghie HTD PRO ROPE® realizzate da TECO vantano caratteristiche che ne consentono l'impiego nelle macchine utensili, nei sistemi di trasmissione per la movimentazione precisa di assi rotanti, negli impianti di automazione e nella robotica, dove la sincronizzazione tra motore e organi meccanici è fondamentale, ma anche nei sistemi di trasporto e convogliamento, come nastri e linee di montaggio, oltre che per compressori, pompe e ventilatori industriali. In funzione dell'applicazione in esame, possono essere realizzate con mescole di gomma cloroprenica o poliuretano di alta qualità e rinforzate da corde in fibra di vetro o aramide. Le cinghie HTD PRO ROPE® garantiscono alta capacità di carico ed elevata coppia trasmissibile, basso livello di rumorosi-

Affidabilità nella trasmissione meccanica

Le cinghie PRO ROPE® prodotte da TECO di Brescia sono **sinonimo di precisione, potenza e sicurezza**. Grazie alla loro geometria attentamente studiata, garantiscono prestazioni costanti e durature in tutte le applicazioni, con particolare riferimento all'ambito delle macchine utensili.

■ a cura della redazione



La particolare profilatura semicircolare dei denti delle cinghie HTD PRO ROPE® di TECO ne riduce l'usura e aumenta l'efficienza

tà, eccellente resistenza all'usura e agli agenti chimici, stabilità dimensionale e compatibilità con tutte le pulegge (standard HTD).

Geometria ottimizzata

Progettate per garantire prestazioni superiori in termini di resistenza, durata e precisione, le cinghie HTD PRO ROPE® di TECO si caratterizzano per la particolare profilatura semicircolare dei denti, che consente una distribuzione uniforme del carico lungo tutta la superficie del dente, riducendo l'usura e migliorando l'efficienza della trasmissione. L'ottimale geometria con cui sono realizzate le cinghie HTD PRO ROPE® permette di trasmettere coppie elevate anche a velocità di rotazione importanti, assicurando un moto costante senza slittamenti e una

perfetta sincronizzazione tra gli organi in movimento. La gamma di cinghie HTD PRO ROPE® copre tutte le principali sezioni (dalle 3M, 5M, 8M, 14M fino alle 20M) consentendo di operare su una vasta scala di potenze e rapporti di trasmissione per offrire una soluzione completa e modulare per ogni esigenza applicativa, dal piccolo motore per automazioni leggere fino alle trasmissioni di potenza per macchinari industriali pesanti. Oltre alla disponibilità in pronta consegna di tutte le misure HTD standard, TECO è in grado di fornire ai suoi clienti un servizio di taglio su misura grazie a una speciale macchina ad alta precisione, realizzando così un prodotto che risponde alle specifiche richieste del cliente lavorando in tempo reale e direttamente dai manicotti.

TECO Gamma completa di cinghie HTD PRO ROPE®

TECO Spa, azienda leader nel settore delle forniture industriali con sede a Brescia, produce e distribuisce una gamma completa di cinghie HTD PRO ROPE® per soddisfare le esigenze più avanzate del settore meccanico e industriale. Progettate per garantire prestazioni superiori in termini di resistenza, durata e precisione, le cinghie HTD PRO ROPE® di TECO si caratterizzano per la particolare profilatura semicircolare dei denti, che consente una distribuzione uniforme del carico lungo tutta la superficie del dente, riducendo l'usura e migliorando l'efficienza della trasmissione. La perfetta geometria con cui sono realizzate le cinghie HTD PRO ROPE® permette di trasmettere coppie elevate anche a velocità di rotazione importanti, assicurando un moto costante senza slittamenti e una perfetta sincronizzazione tra gli organi in movimento. Realizzate, a seconda delle applicazioni richieste, con mescole di gomma cloroprenica o poliuretanica di alta qualità e rinforzate da corde in fibra di vetro o aramide, le cinghie HTD PRO ROPE® garantiscono alta capacità di carico e coppia trasmissibile, basso livello di rumorosità, eccellente resistenza all'usura e agli agenti chimici, stabilità dimensionale e compatibilità con tutte le pulegge (standard HTD). Grazie alla loro versatilità e affidabilità, le cinghie HTD PRO ROPE® trovano impiego in molteplici applicazioni industriali, come, ad esempio, nelle macchine utensili e nei sistemi di trasmissione per la movimentazione precisa di assi rotanti, negli impianti di automazione e robotica, dove la sincronizzazione tra motore e organi meccanici è fondamentale, ma anche nei sistemi di trasporto e convogliamento, come nastri e linee di montaggio, oltre che per compressori, pompe e ventilatori industriali. La gamma di cinghie HTD PRO ROPE® copre tutte le principali sezioni – dalle 3M, 5M, 8M, 14M fino alle 20M – consentendo di operare su una vasta scala di potenze e rapporti di trasmissione per offrire una soluzione completa e modulare per ogni esigenza applicativa, dal piccolo motore per automazioni leggere fino alle trasmissioni di potenza per macchinari industriali pesanti.



Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.



203326



Iscriviti alla Newsletter

Leggi la Digital Edition

ADV Pubblicità


[HOME](#) [NEWS](#) [TECNOLOGIA](#) [ECONOMIA](#) [FABBRICA DIGITALE](#) [WHITEPAPER](#) [VIDEO](#) [FILTRA PER](#) [MERCATO](#)


Accedi

[Home](#) [News](#) [News di prodotto](#)

News di prodotto

Cinghie con profilatura semicircolare dei denti

23 Dicembre 2025



Pro Rope HTD della Teco di Brescia vantano precisione, potenza e affidabilità al servizio della trasmissione meccanica.

Teco SpA, azienda di riferimento nel settore delle forniture industriali con sede a Brescia, produce e distribuisce una gamma completa di cinghie **HTD Pro Rope** per soddisfare le esigenze più avanzate del settore meccanico e industriale.

Caratteristiche principali

Progettate per garantire prestazioni superiori in termini di **resistenza, durata e precisione**, le cinghie di Teco si caratterizzano per la particolare **profilatura semicircolare dei denti**, che consente una distribuzione uniforme del carico lungo tutta la superficie del dente, riducendo l'usura e migliorando l'efficienza della trasmissione.

La perfetta geometria con cui sono realizzate le **HTD Pro Rope** permette di trasmettere


TECNOLOGIE MECCANICHE

11 numeri all'anno

[Leggi la Digital Edition](#)

TECNOLAMIERA

5 numeri all'anno

[Leggi la Digital Edition](#)

CONSIGLIATO

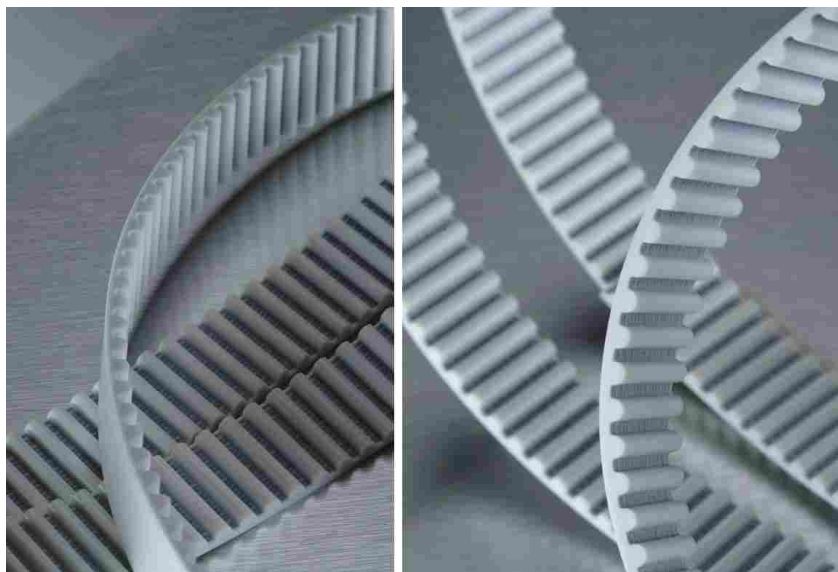


Smart working in produzione, la guida completa

POPOLARI



coppie elevate anche a velocità di rotazione importanti, assicurando un moto costante senza slittamenti e una perfetta sincronizzazione tra gli organi in movimento.



Punti di forza

Realizzate, a seconda delle applicazioni richieste, con **mescole di gomma cloroprenica o poliuretanic di alta qualità** e rinforzate da **corde in fibra di vetro o aramide**, le cinghie **HTD Pro Rope** garantiscono alta capacità di carico e coppia trasmissibile, basso livello di rumorosità, eccellente resistenza all'usura e agli agenti chimici, stabilità dimensionale e compatibilità con tutte le pulegge (standard HTD).

Grazie alla loro versatilità e affidabilità, le cinghie Teco trovano impiego in molteplici applicazioni industriali, come ad esempio nelle macchine utensili e nei sistemi di trasmissione per la movimentazione precisa di assi rotanti, negli impianti di automazione e robotica, dove la sincronizzazione tra motore e organi meccanici è fondamentale, ma anche nei sistemi di trasporto e convogliamento, come nastri e linee di montaggio, oltre che per compressori, pompe e ventilatori industriali.

La filiera produttiva

La gamma di cinghie **HTD Pro Rope** copre tutte le principali sezioni – dalle **3M, 5M, 8M, 14M** fino alle **20M**, consentendo di operare su una vasta scala di potenze e rapporti di trasmissione per offrire **una soluzione completa e modulare per ogni esigenza applicativa**, dal piccolo motore per automazioni leggere fino alle trasmissioni di potenza per macchinari industriali pesanti.

La meticolosa attenzione alla **filiera produttiva** è uno tra i punti di forza di Teco che grazie al controllo totale di tutto il processo di produzione — dalla scelta dei materiali al controllo qualità — è in grado di garantire ai suoi utilizzatori elevati standard di precisione e durata.

Oltre alla disponibilità in pronta consegna di tutte le misure HTD standard, Teco è in grado di fornire ai suoi clienti, grazie a una speciale macchina ad alta precisione, il **servizio di taglio su misura** per fornire un prodotto realizzato sulle specifiche richieste di ciascun cliente, in tempo reale e direttamente dai manicotti.

Il portale B2B

Teco ha messo a punto, da diversi anni, un **portale B2B di nuova generazione**, pensato per velocizzare le operazioni di ricerca, ordine e consegna, offrendo alle aziende un'esperienza d'acquisto semplice ma altamente professionale. Moderno, intuitivo e costantemente aggiornato, attraverso il portale il cliente può verificare in tempo reale la



Lungo l'Adda in sella alle igus:bike



ABB cederà la divisione Robotics a...



Hybrid CNC Parts amplia le capacità...



Stratasys al Formnext 2025 per...



Progetto ATILA: la tecnologia di...

disponibilità dei prodotti a magazzino, scaricare schede tecniche e **personalizzare la misura della propria cinghia** direttamente online.

In un mercato in cui efficienza e affidabilità sono fondamentali, le cinghie Pro Rope prodotte da **Teco**, sinonimo di **precisione, potenza e sicurezza**, garantiscono prestazioni costanti e durature in tutte le applicazioni di trasmissione meccanica.

 **Iscriviti alla Newsletter**

#cinghie di trasmissione

#Teco

← Precedente

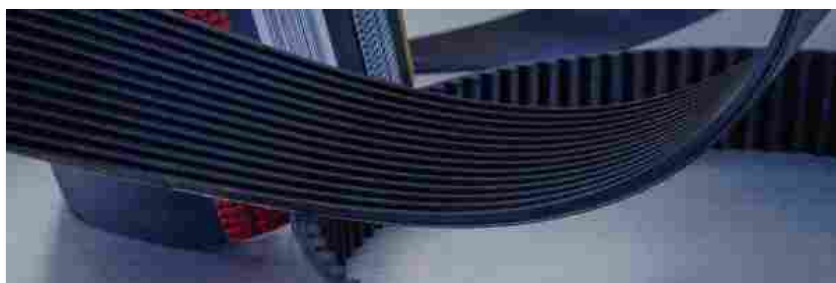
Utensili di fissaggio
Rivit, una nuova
brochure guida la
scelta

Ti potrebbero interessare



L'affidabilità delle catene al centro dell'automazione industriale

News di prodotto



Cinghie affidabili per applicazioni ad alta velocità

News di prodotto





Home > Notizie dall'industria > Teco, la rivoluzione silenziosa delle catene industriali

Notizie dall'industria

Teco, la rivoluzione silenziosa delle catene industriali

Di **Macchine Agricole** 22 dicembre 2025



Innovazione e qualità superiore sono alcune delle caratteristiche di tutti i prodotti a catalogo dell'azienda bresciana. Come per esempio le catene RMB

Costante innovazione, ricerca e sviluppo di nuovi prodotti e soluzioni e qualità superiore di tutti i suoi prodotti a catalogo, sono le caratteristiche che fanno dell'azienda di Teco, di Brescia, da oltre 60 anni, il punto di riferimento per tutti gli operatori delle forniture industriali.

Tra i marchi prodotti e distribuiti dall'Azienda bresciana, le catene **RMB** sono l'esempio concreto di questi valori e costituiscono una garanzia di affidabilità grazie alla loro progettazione accurata, alla scelta di acciai di altissima qualità e a processi produttivi, realizzati anche con trattamenti termici avanzati, e controlli rigorosi su ogni singolo componente.

E-magazine

Tecniche, prodotti e servizi dalle aziende



Catalogo Aziende e Prodotti

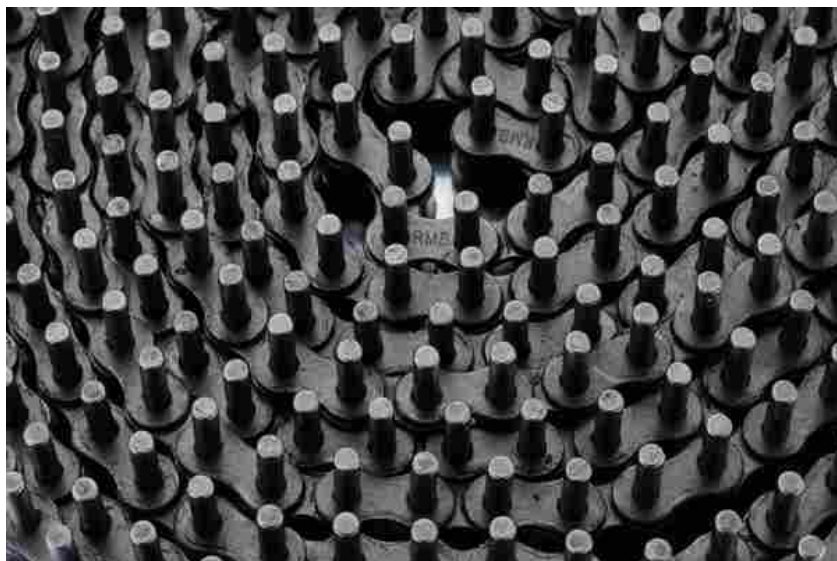
Un modo semplice per cercare un'azienda o un prodotto!

Cerca adesso

L'Esperto risponde

I consigli di Terra e Vita agli agricoltori

Cerca adesso



La gamma delle catene RMB si distingue la sua unica completezza: nel catalogo, infatti, sono presenti catene semplici, doppie, triple e anche quaduple, oltre alle versioni speciali come quelle in acciaio inox o provviste di alette laterali per applicazioni tecniche dedicate.

Tutti i modelli sono disponibili sia secondo standard Iso sia secondo le specifiche Asa, ma anche in versioni speciali “fuori standard” per consentire a Teco di offrire ai suoi Clienti soluzioni immediate per qualsiasi richiesta, nel pieno rispetto di standard qualitativi di livello superiore.

A testimonianza della loro versatilità, le catene RMB by Teco sono utilizzate trasversalmente in tutti i principali settori produttivi (meccanico, agricolo, movimentazione e automazione industriale ecc.).



Nel settore agricolo, ad esempio, queste catene vengono impiegate nei sistemi di raccolta foraggi, dove la robusta catena Asa 80-2 si dimostra ideale per resistere ai carichi impulsivi tipici dei pick-up rotanti. Invece, nelle moderne seminatrici di ultima generazione, la catena inox Iso 10B-1 permette un funzionamento efficiente anche in presenza di umidità, fertilizzanti o terriccio, riducendo il rischio di corrosione e mantenendo un'ottima

scorrevolezza.

Altrettanto diffuse nel **comparto meccanico**, le catene RMB Iso 08B-1 per macchine utensili, ad esempio, garantiscono, grazie alla loro precisione dimensionale, un movimento fluido e privo di vibrazioni, fondamentale per mantenere la qualità delle lavorazioni meccaniche.

Nelle linee automatizzate di movimentazione, particolarmente stressanti per i componenti meccanici, le catene Iso 16B-2 assicurano portate elevate e funzionamento continuo, contribuendo alla stabilità degli impianti e alla riduzione dei fermi macchina, ma anche nei sistemi di confezionamento, dove i cicli operativi sono rapidi e costanti, le catene con alette come le 12A-1 permettono una sincronizzazione perfetta dei movimenti e una gestione precisa dei flussi di prodotto.

Teco Spa si distingue nel panorama nazionale delle forniture industriali per la capacità di fornire un servizio di taglio catene su misura estremamente rapido ed efficiente. Grazie a macchinari di ultima generazione, infatti, Teco può eseguire tagli precisi e uniformi su qualunque tipologia di catena RMB in tempi estremamente ridotti, generalmente compresi tra le 24 e le 48 ore.

TAG catene industriali Teco



LASCIA UN COMMENTO

Commento:

Nome:*

Email:*

Sito Web:

☐ Do il mio consenso affinché un cookie salvi i miei dati (nome, email, sito web) per il prossimo commento.

Pubblica Commento

Dalla stessa categoria